

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und
-fahrzeugteilen nach EN 15085-2:2020

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0275.011

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

ACCENT Metalltechnik GmbH
Hankerfeld 15
59602 Rüthen
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach

EN 15085-2:2020 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, M

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 06.09.2022 bis 17.08.2025

Düsseldorf, 06.09.2022
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) HANS

unterschrieben auf Original

Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0275.011

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 40 mm	-
135	1.2 1.2 8 8 X120Mn12/1.2	t ≥ 3 mm D ≥ 11 mm t = 3 - 40 mm t = 3 - 20 mm t = 4 - 16 mm t = 3 - 24 mm	FW BW BW, acc. to WPQR 102 FW FW, WPQR FW1.3401 S355
136	3.2 3.2	t = 3 - 10 mm t = 5 - 90 mm	FW BW, acc. to WPQR 10
141	1.2 23 8 8	t = 3 - 14 mm D ≥ 25 mm t = 1.5 - 6 mm t = 3 - 6 mm t = 3 - 16 mm	BW BW FW HV seam at T-joint

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Bauteile: Halterungen, Rungen, Riegel, Bahnräumer
- Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge
- Klassifizierungsstufe CL 1 nach DIN 27201-6 für Instandsetzung

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en):

Patrick Diener, IWE [extern]

geb. am: 1986

1. Vertreter:

Markus Krisch, IWS

geb. am: 1974

Weitere Vertreter:

-

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Patrick Diener ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.:

DVSZERT/15085/CL1/275/16/3

ECWRV

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.