



ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
nach EN 15085-2:2020+A1:2023

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0275.012

DVS ZERT GmbH bescheinigt hiermit, dass der Schweißbetrieb

ACCENT Metalltechnik GmbH
Hankerfeld 15
59602 Rüthen
Deutschland

die Anforderungen
für den Geltungsbereich nach


EN 15085-2 Klassifikationsstufe CL1
im Tätigkeitsbereich P, M

in dem im Anhang angegebenen Umfang erfüllt.

Gültigkeit: 18.08.2025 bis 17.08.2028

Düsseldorf, 06.08.2025
Ausstellungsort und -datum

Leitender Auditor: Dipl.-Ing. (FH) HANS


Dipl.-Ing. GURSCHKE
Leiter der Zertifizierungsstelle

Geltungsbereich zum Zertifikat

ZE-16083-01-00-EN15085-2016.0275.012

Geltungsbereich:

Schweißprozess nach ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131	23	t = 3 - 40 mm	-
135	1.2 1.2 11/1.2 8 8 X120Mn12/1.2	t ≥ 3 mm D ≥ 11 mm t = 3 - 40 mm t = 3 - 50 mm t = 3 - 20 mm t = 4 - 16 mm t = 3 - 24 mm	FW BW FW BW, acc. to WPQR 102 FW FW, WPQR FW1.3401 S355
136	3.2 3.2	t = 3 - 10 mm t = 5 - 90 mm	FW BW, acc. to WPQR 10
141	1.2 23 8 8	t = 3 - 14 mm D ≥ 25 mm t = 1.5 - 6 mm t = 3 - 6 mm t = 3 - 16 mm	BW BW FW HV seam at T-joint

Anwendungsgebiet:

- Neubau von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile
- Schweißtechnische Instandsetzung von Bauteilen für Schienenfahrzeuge

Verantwortliche

Schweißaufsichtsperson(en): Patrick Diener, Stufe A (IWE) [extern] geb. am: 02.10.1986

1. Vertreter: Markus Krisch, Stufe B (IWS) geb. am: 24.05.1974

Weitere Vertreter: -

Bemerkungen:

Die Schweißaufsichtsperson Patrick Diener ist berechtigt, im Rahmen des Geltungsbereiches dieses Zertifikates, Schweißer/Bediener nach den entsprechenden Normen zu prüfen.

Register Nr.: DVSZERT/15085/CL1/275/16/3

Allgemeine Bestimmungen:

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der DVS ZERT GmbH in der jeweils aktuell gültigen Fassung.